

導入年度	R 4 年度	設備名	加熱・搬送システム		
メーカー	(株)浅野研究所	型 式	QRH-0404-E02	設置室	いしかわ次世代産業創造支援センター 新材料開発加工室

「令和4年度エネルギー構造高度化・転換理解促進事業費補助金」【経済産業省】

《 概 要 》

材料である熱可塑性CFRP板を赤外線ヒータで加熱し、複合材料成形機（油圧駆動式プレス機）に設置した金型まで搬送する装置です。加熱により軟化したCFRP板は、速やかにプレス成形工程に移行できますので、成形時間を大幅に短縮できます。

《 装置外観 》

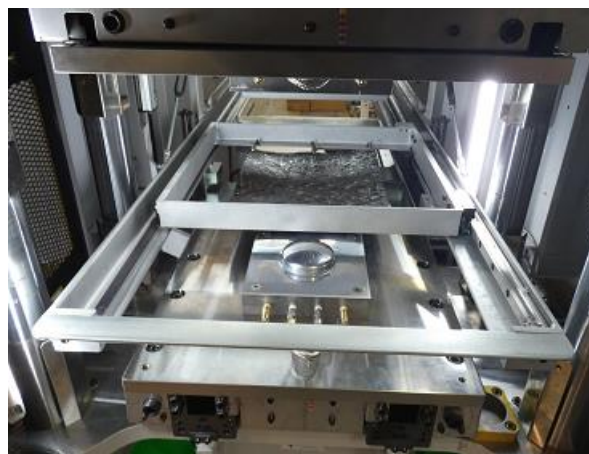


《 仕 様 》

- 1) ヒータ種類 : 赤外線ヒータ
 - 2) ヒータ総出力 : 18.6 kVA
 - 3) 最大搬送速度 : 1200 mm/s
- 放射温度計によるワーク温度管理
複合材料成形機と連動可能

《 用途例 》

- ・ 熱可塑性FRPの立体成形



熱可塑性CFRP基材を立体成形用金型に搬送している様子