

導入年度	H10年	設備名	樹脂溶融混練装置		
メーカー	㈱東洋精機所	型式	50C型150	設置室	繊維加工実験室2

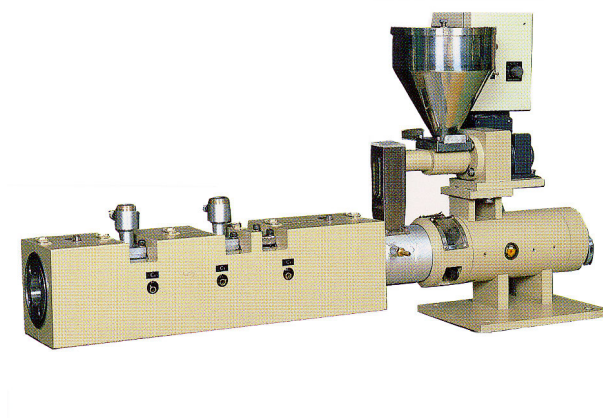
### 〈概要〉

ポリエステルやナイロンなどの熱可塑性樹脂ペレットと顔料や機能剤を溶融混練することで、均一なマスターバッチ（機能性を高濃度で含んだ樹脂）を作製する。

### 〈装置外観〉



ペレットカッター



二軸押し出し機

### 〈仕様〉

- ・回転数                    最大 150rpm
- ・加熱温度                最大 300
- ・吐出量                   最大 10kg/h（二軸押し出し機）
- ・巻き取り速度           最大 2000m/min

### 〈用途例〉

機能性（抗菌、抗カビ、消臭、調湿等）繊維の開発