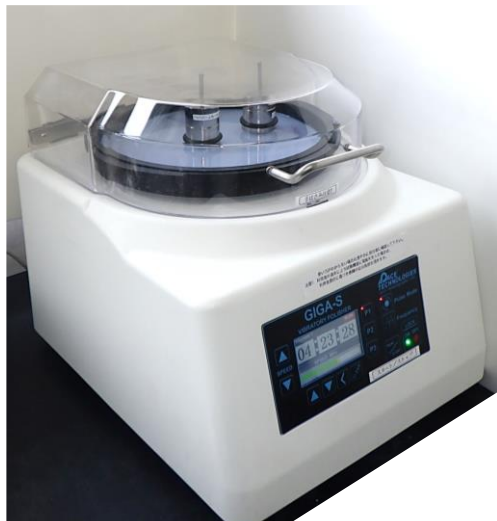


導入年度	R 4 年度	設備名	振動研磨機		
メーカー	ハルツォク・ジャパン(株)	型式	GIGA-S	設置室	試料準備室

《 概 要 》

材料の観察・分析などを行うための試料準備のうち、試料表面を電子顕微鏡レベルで傷がない鏡面状態にするための最終仕上げ研磨を行う装置です。従来の自動研磨では取り切れない微小な傷を取り除くことで、電子顕微鏡での金属組織観察や、結晶サイズや結晶方位を解析する後方散乱電子回折(EBSD)などを行う準備に用います。

《 装置の外観 》



《 仕 様 》

- ・周波数：0~240 Hz
- ・研磨液：コロイダルシリカ 0.06 μm
- ・試料サイズ：φ25.4mm (1 インチ)
φ31.75mm (1.25 インチ)
φ38.1mm (1.5 インチ)
φ50.8mm (2 インチ)
- ・タイマー機能付き

《 用途例 》

ステンレス鋼の溶接部の金属組織観察

図は、ステンレス鋼の溶接部の電子顕微鏡での観察結果です。左図の自動研磨のみの処理では表面にキズが多くみられ、組織観察の妨げとなりますが、振動研磨機を用いることで、右図のように全くキズのない明瞭な組織写真が得られます。

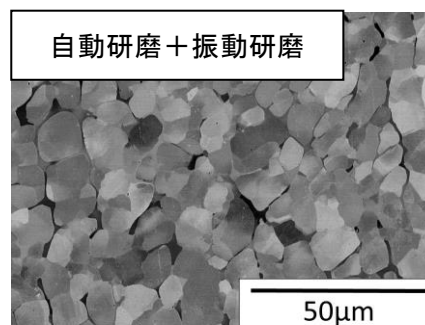
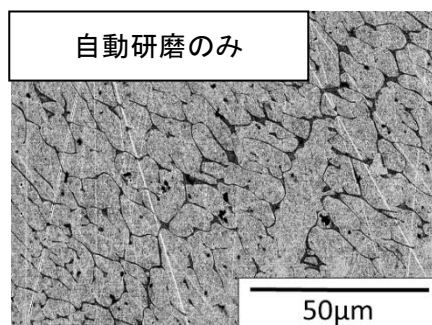


図 ステンレス鋼溶接部の電子顕微鏡観察