

導入年度	H26年度	設備名	三次元造形機用電気炉		
メーカー	(株)扇谷	型式	N100/14	設置室	3Dモノづくりラボ

平成25年度補正予算・経済産業省委託事業「地域オープンイノベーション促進事業（北陸地域）」

### 《概要》

金属3Dプリンタの造形物の時効処理や残留応力除去などのため、熱処理を行う装置です。



本体の概観

### 《仕様》

- ・最高温度 : 1400°C
- ・炉内寸法 : 400 (W) × 530 (D) × 460 (H) mm
- ・加熱方法 : 輻射加熱 5面ヒータ
- ・処理重量 : 5kg
- ・ガス置換機能付き

### 《用途例》

- ・マルエージング鋼の時効処理
- ・三次元造形機造形物の残留応力除去

	推奨時効温度	
	鋼種	温度
	マルエージング鋼	485°C (3時間)

時効処理条件(標準条件)