

導入年度	H 2 6 年度	設備名	三次元造形機（金属造形用）			
メーカー	(株)ソディック	型 式	OPM 250L	設置室	3D モノづくりラボ	

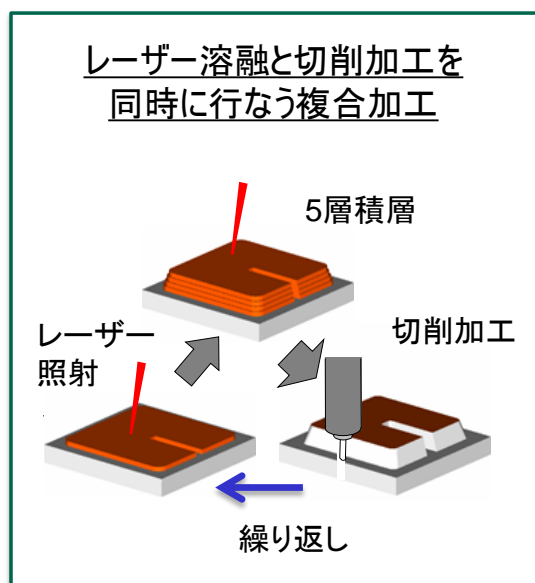
平成 25 年度補正予算・経済産業省委託事業「地域オープンイノベーション促進事業（北陸地域）」

《 概 要 》

三次元 CAD などによって作成した形状データを基に金属材料の立体形状を造形する装置です。金属粉末にレーザーを所定の断面形状に照射し、熔融凝固させ、これを積層して立体物を造形します。また造形中に切削加工を行うこともできます。



本体の概観



造形方法

《 仕 様 》

- ・造形方式 : レーザー粉末熔融+切削加工方式
- ・造形材料 : マルエージング鋼、SUS420J2
- ・造形領域 : W250×D250×H250 mm
- ・レーザー方式 : ファイバーレーザー
- ・レーザー出力 : 500W
- ・主軸回転速度 : 45000min⁻¹
- ・主軸最大トルク : 0.8Nm

《 用途例 》

三次元冷却配管を持つ金型などの複雑形状が造形できます。

