

導入年度	H17年度	設備名	自動研磨機			
メーカー	丸本ストルアス(株)	型式	アブラミン	設置室	試料準備室	

《 概要 》

金属材料やプリント基板等観察・分析のための前準備として、試料の鏡面研磨や目的箇所までの位置だし研磨を行う装置です。

《 装置外観 》



《 仕様 》

ターンテーブル直径：300mm

研磨荷重：30～450N 無段階

研磨試料：最大φ30mm 3～6個同時研磨

研磨時間、回転数、研磨時の冷却水、潤滑液等の条件がプログラム可能

研磨除去量制御装置付属 (1μm単位)