

導入年度	R2年度	設備名	複合材料成形機		
メーカー	アサイ産業(株)	型式	HTS50	設置室	いしかわ次世代産業創造支援センター 新材料開発加工室

R元年度地域新成長産業創出促進事業費補助金

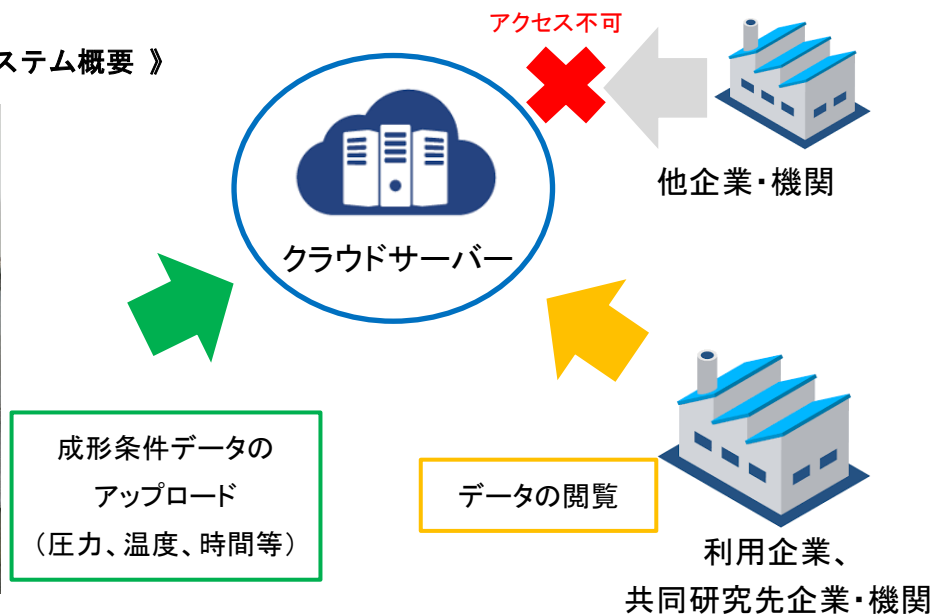
《概要》

加熱・プレスすることで、炭素繊維やガラス繊維等の強化繊維束に熱可塑性樹脂を含浸させ、スタンパブルシートを成形する、または、そのスタンパブルシートをさらに加熱・プレスすることで、熱可塑性FRPの部品を立体成形する装置です。また、成形条件はcsvファイルとして外部出力することができ、クラウド上のサーバーにアップロードすることで、成形条件を共有することができます。(OneDriveを使用)

《装置外観とファイル共有システム概要》



複合材料成形機外観

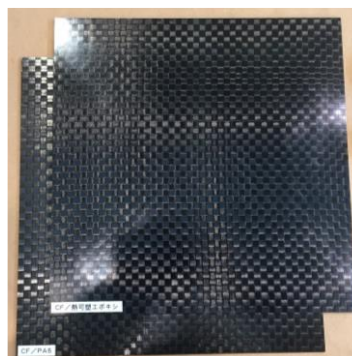


《仕様》

- 最大プレス荷重：500kN (50t)
- 最大成形温度：450℃
- ストローク長：420mm
- 金型設置盤面サイズ：500mm×500mm
- 型締め駆動速度：200mm/sec

《用途例》

- ・スタンパブルシートの試作・開発
- ・熱可塑性FRP部品の試作・開発



スタンパブルシート



熱可塑性CFRP部品